



Two Components, High Build, Solvent Free, Epoxy Floor Coating

DESCRIPTION AND USES

- Durable, wear resistant top coat.
- Impervious, flexible film.
- Excellent flow & leveling giving self-leveled finish -Wide spectrum chemical resistance.
- Attractive, easy to clean and maintain.
- Odorless and safe to apply.
- Generally recommended for interior use.

PRODUCT PROPERTIES		
Volume Solids (ASTM D2697)	100%	
Typical Dry Film Thickness	200 – 300 microns	
Wet Film Thickness	200 – 300 microns	
Theoretical Coverage	2.60 m²/Kg @ 250 microns DFT	
Color	As per shade card	
Finish	Glossy	
Thinner / Cleaning solvent	Solvalux 7 - 45	
Flash Point	Mixed less than 28°C	

INSTRUCTIONS FOR USE

1. Surface preparation:

- A sound, clean and dry substrate is absolutely essential for successful coating application and in ensuring maximum bonding between the substrate and coating system. New concrete surface must be a minimum of 28 days old, free from curing compounds and sealers and have a moisture content less than 5 % prior to application of the primer.
- The surface can be prepared mechanically using sand blasting, shot blasting or scarified or by acid etching with hydrochloric acid followed by through water wash and wire brushing. As the case may be detergent wash may also be done. The choice of surface preparation should be determined by the extent and nature of contamination present on the concrete surface. All dust present must be removed by vacuum pump.
- After applying suitable **Apcoflor primer**, all cracks present, based on the depth of the crack, should be filled either epoxy putty or mortar.
- Expansion joints should be brought up through the coating.

2. Mixing

- Stir the base and hardener separately. If settling is observed in the base or hardener, loosen the settled material with the help of hand stirrer followed. by power driven stirrer for quick homogeneous mixing.
- Mix hardener gradually into the base under continuous stirring as per stated mixing ratio.
- Apply after induction time and before expiration of pot life.

No Of Component	Two
Mixing Ratio	83 parts "Base" to 17 parts "Hardener" (by weight)
Application Conditions	Do not apply this product if the relative humidity exceeds 95% or if the substrate temperature is within 3°C of the dew point
Induction Time	2 – 5 Minutes

3. Application Process:

- Two coats of the product are recommended to achieve an optimum dry film thickness of 400 – 600
- Application method and higher drying temperature may aect the color of the coating.
- As common with all Epoxy products, this product also will tend to discolor and chalk on exposure to direct sunlight.

4. Drying Time:

Surface Temperature	Touch Dry	Hard Dry	Full Cure			Recoating Interval	Pot Life
				Minimum			
25°C	6 hours	24 hours	7 days	24 hours	90 minutes		
35°C	3 hours	16 hours	5 days	16 hours	30 minutes		
45°C	1.5 hours	12 hours	5 days	12 hours	20 minutes		

APPLICATION TOOLS



PACKAGING

1Kg, 5Kg & 20Kq

Storage and Shelf Life

12 months from the date of manufacture. Store in a cool shaded dry area.

SAFETY PRECAUTIONS

- Please refer to material safety data sheet (MSDS) before using the product.
- Please revert to technical office for application advice.
- For alternative systems may be specified, depending on area of use.

APCOFLOR TC 510 - Page 1 0f 1

Our recommendations are based on extensive research as well as practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot quarantee anything but the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice. Please note that this data sheet supersedes any previous prints. For any additional information, please consult our technical office April 2024















إبكوفلور 510 TC



دهان ايبوكسي عالى الكفاءة, خالي من المذيبات يستخدم لأنظمة الارضيات

مكونات الدهان	مكونان (دهان أساس + مصلب)
سبة الخلط	۸٦ : ۱۵ بالحجم
شروط التطبيق	لا تقوم بالتنفيذ اذا تعدت الرطوبة النسبية 90٪ أو درجة حرارة السطح ٣ درجو مئوية
لوقت التعريفي	۲ - ٥ دقائق

٣. عملية التطبيق :

- يوصى باستخدام طبقتين من المنتج لتحقيق سماكة مثالية للفيلم ٤٠٠ ميكرون. - ٦٠٠ ميكرون.
- قد تؤثر طريقة التطبيق ودرجة حرارة التجفيف المرتفعة على لون الطلاء.
- كما هو شائع في جميع منتجات الإيبوكسي، يميل هذا المنتج أيضًا إلى تغيير اللون والطباشير عند التعرض لأشعة الشمس المناشرة.

٤. وقت الحفاف :

وقت التشغيل	زمن أعادة الدهان (حد أدنى)	الجفاف الكامل للدهان	الجفاف التام	ملمس الجفاف	درجة الحرارة المحيطة
۹۰ دقیقة	۲۶ ساعة	۷ أيام	۲۲ ساعة	٦ ساعات	70 °م
۳۰ دقیقة	١٦ ساعة	ه أيام	١٦ ساعة	۳ ساعات	۳۵ °م
۲۰ دقیقة	۱۲ ساعة	ه أيام	۱۲ ساعة	۱٫۵ ساعة	۵۵ °م

أدوات التطبيق



العبوات المتوفرة

۱کجم، ۵کجم، ۲۰ کجم.

التخزين ومدة الصلاحية

۱۲ شـهِرًا من تاريخ التصنيع. يحفظ في مكان بارد وجاف ومظلل.

تعليمات الأمن والسلامة

- يرجى الرجوع إلى نشرة السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS) قبل الأستخدام.
 - يرجى الرجوع إلى المكتب الفني لمزيد من الأستشارات بخصوص التطبيق.
 - يمكن توصيف أنظَمة دهان بديلة وذلك بناء على مناطق الأستخدام.

الوصف والاستخدامات

- دهانات التسوية الذاتية مع خصائص تدفق وتسوية ممتازة.
 - توفير بيئة صحية وخالية من الغبار.
 - مقاومة للاحتكاك ومقاومة للمواد الكيميائية.
 - سهلة التنظيف والصيانة.

	خصائص المنتج
%)••	حجم المواد الصلبة (ASTM D ۲٦٩٧)
۲ مم	سمك الدهان الجاف (DFT)
۲ مم	سمك الدهان الغير جاف (WFT)
۰٫۳۵ م ۲/کجم علی سمك ۲ مم	التغطية النظرية
متاح بعدة الوان	اللون
لامع	المظهر
۷ - ۲۵ سـولفلوکس	نسبه التخفيف
۲۸ درجة مئوية	درجه حرارة الخلط

تعليمات الاستخدام

١. تجهيز السطح:

- تعتبر الركيزة السليمة والنظيفة والجافة ضرورية للغاية لتطبيق طلاء ناجح ولضمان اقصى قدر من الترابط بين الركيزة ونظام الطلاء. يجب ألا يقل عمر السطح الخرساني الجديد عن ٢٨ يومًا، وأن يكون خاليًا من مركبات المعالجةِ والمواد المانعة للتسرب، وأن يحتوي على نسبة رطوبة أقل من ٥ ٪ قبل تطبيق الطلاء التمهيدي.
 - يمكن تحضير السطح ميكانيكيًا باستخدام السفع الرملي أو التفجير بالرصاص أو بالخدش. كما قد يكون الحال مع
- يمكن غسلها أيضا. يجب أن يتم تحديد اختيار إعداد السطح من خلال مدى وطبيعة التلوث الموجود على سطح الخرسانة. يجب إزالة كل الغبار الموجود بواسطة مضخة تفريغ.
 - بعد تطبيق برايمر أبكوفلور ۱۲۰ HFP أو أبكوفلور MFP •٤٤ التمهيدي الخالي من المذيبات ، يجب ملء الشقوق الموجودة، بناءً على عمق الشرخ ، إما معجون إيبوكسي أو مونة ايبوكسية.

٢. الخلط :

- پوصى باستخدام خلاط / محرك مناسب يعمل بالطاقة من أجل الخلط المنتظم لطلاء التسوية الذاتية. حرك الاساس والمصلب بشكل منفصل.
 - تخلط مادة المصلب تدريجياً في الاساس مع التحريك المستمر حسب نسبة الخلط المذكورة.
 - استمر في الخلط لمدة ٤ ٣ دقائق امزج الركام في جزء الراتنج المختلط بشكل موحد تحت التقليب الميكانيكي المستمر.
 - تخلط جيدا لمدة ٥ ٦ دقائق حتى تصبخ المكونات متجانسة.
 - يطبق قبل انتهاء صلاحية العبوة.

إبكوفلور TC 510 - صفحة 1 من 1 ان المعلومات الواردة في هذه الصفحة هي افضل ما لدينا من المعرفة القائمة على التجارب المعملية والخيرة العملية. وبما ان المنتج يستعمل غالبا تحت طروف خارج نطاق مرافيتنا، فاننا لا نستطيع ضمان أي شيئ سـوى نوعية المنتج نفسـه ونحتفظ بحق تغيير البيانات المعطاه دون اشـعار مسـبق. هذه المواصفات الفنية تلغى أي مواصفات سـابقا. لمزيد من الاستفسـار يرجى مراجعة المكتب الفني.









